

Program produkcji



Sprężarki tłokowe dla rzemiosła

- Serie Classic i Premium

wydajność na ssaniu 130 – 660 l/min
max. ciśnienie 10 – 25 bar
silniki 0,75 – 3 kW



Sprężarki tłokowe serii EUROCOMP dla rzemiosła i przemysłu

- Wersje stojące/leżące
- Wersje z obudową wyciszającą

wydajność na ssaniu 150 – 1500 l/min
max. ciśnienie 10 i 15 bar
silniki 1,1 – 7,5 kW



Przemysłowe sprężarki tłokowe dla przemysłu i rzemiosła

- Klasyczna konstrukcja z napędem pasowym
- Wykonania olejowe i bezolejowe
- Wersje z obudową wyciszającą
- Wykonania wysokociśnieniowe
- Sprężarki doprężające - booster

wydajność na ssaniu 60 – 1400 l/min
max. ciśnienie 7, 10 i 15 bar
silniki 0,75 – 18,5 kW

35 bar; silniki 2,2 – 20 kW
ciśnienie wlotowe 5 – 13 bar
ciśnienie wylotowe 10 – 35 bar
silniki do 30 kW



Sprężarki śrubowe

z energooszczędnymi blokami własnej konstrukcji z profilem SIGMA

- Serie SX do HSD
- Ze sterowaniem SIGMA CONTROL opartym na komputerze przemysłowym
- Seria AIRCENTER - kompaktowe stacje sprężonego powietrza z osuszaczem chłodniczym i zbiornikiem
- Sprężarki śrubowe z zabudowanym osuszaczem chłodniczym
- Systemy odzysku ciepła

wydajność 0,260 – 79,2 m³/min
zakresy ciśnienia 3,5 – 15 bar
silniki 2,2 – 450 kW



Systemy zarządzania sprężonym powietrzem

- SIGMA AIR MANAGER

dla stacji sprężonego powietrza

do 16 sprężarek



Zbiorniki sprężonego powietrza

- ocynkowane, lakierowane lub gruntowane
- Wersje stojące/leżące

pojemność 10 – 20 000 l



Osuszacze chłodnicze

- Serie TAH – TCH
- Seria TA – TF ze sterowaniem SECOTEC
- Serie TG – TI
- Serie TL – TW

ciśnieniowy punkt rosy +2 °C/+3 °C

wydajność 0,35 – 3,5 m³/min
wydajność 0,6 – 25 m³/min
wydajność 24,2 – 90 m³/min
wydajność 110 – 175 m³/min



Osuszacze membranowe

- także do zastosowań miejscowych
- Seria KMM, także z filtrem FE/FF

wydajność do 4,4 m³/min
ciśnieniowy punkt rosy do -20 °C

**Osuszacze adsorpcyjne**

- Wykonania regenerowane na zimno i na gorąco

wydajność 0,15 – 196,4 m³/min
ciśnieniowy punkt rosy do -70 °C**Spusty kondensatu**

- Seria ECO-DRAIN: sterowany elektronicznie poziomem lustra kondensatu

**Uzdatnianie kondensatu**

- System separacji kondensatu: Seria AQUAMAT
- System separacji emulsji: Seria ESA

dla wydajności sprężarek
wydajność 1 – 105 m³/min**Filtry**

- Serie FB/FC: filtr wstępny, cząstki > 3 µm/1 µm
- Seria FD: filtr cząstek stałych >1 µm
- Serie FE/FF: filtr cząstek stałych > 0,1 µm, zawartość oleju do < 0,001 mg/m³
- Seria FFG: zestaw filtracyjny z filtrem węglowym, adsorbuje także pary oleju
- Seria ACT: adsorber węglowy o szczególnie długim czasie eksploatacji
- Seria FST: filtr sterylny dostarczający powietrze wolne od mikroorganizmów

wydajność do 248 m³/min**Narzędzia**

- Młoty budowlane

**Sprężarki stomatologiczne**

- Bezolejowe sprężarki tłokowe
- Wersje z systemem uzdatniania powietrza sprężonego SECCOMAT

wydajność na ssaniu 65 – 262 l/min
max. ciśnienie 7 bar
silniki 0,75 – 2,2 kW**Przevoźne sprężarki budowlane**

- Napęd spalinowy, wysokoprężny i elektryczny
- Wyposażone w bloki śrubowe KAESER KOMPRESSOREN i generatory
- Wyposażone także w uzdatnianie sprężonego powietrza
- Z opatentowanym sterowaniem przeciw zamarzaniu narzędzi Anti-Frost

wydajność 1,2 – 27 m³/min
max. ciśnienie 7 – 14 bar
silniki 13,5 – 260 kW**Dmuchawy walcowe**

- wysoka sprawność dzięki udoskonalonemu profilowi OMEGA
- Seria COMPACT: w komplecie wyciszenie i wyposażenie
- Seria BB – HB: gotowe do pracy agregaty dmuchaw
- Seria 21 - 83: bloki dmuchaw

wydajność 1,5 – 156 m³/min
nadcisnienie do 1000 mbar
podcisnienie do 500 mbar
silniki 2,2 – 250 kW**Śrubowe pompy próżniowe**

- Serie ASV, BSV, CSV: urządzenia gotowe do natychmiastowego działania

wydajność 4,75 – 15,7 m³/min
uzyskiwany poziom próżni 99 %
silniki 7,5 – 30 kW**KAESER KOMPRESSOREN Sp. z o.o.**ul. Taneczna 82 – 02-829 - Warszawa – Telefon (22) 322-86-65 – Fax (22) 322-86-66
www.kaeser.com – E-Mail: info.poland@kaeser.com